



## Chasis y partes Slot.it para Carrera DTM

Si habéis comprado un molde 3D de un chasis DTM para los modelos Carrera DTM, o tenéis intención de comprarlo, aquí se encuentran todas las informaciones necesarias para obtener el mejor resultado.

Éstos chasis han sido proyectados apropiadamente para SLS (Sinterizzazione Laser Selettiva)

Que es SLS? Citando 3dprinting.com “Es una tecnología que utiliza un láser a grande potencia *para fundir pequeñas partes de polvos en plástico, metal, cerámica o vidrio en un cuerpo de la forma tridimensional deseada. El láser funde selectivamente los materiales en polvo a través del escaneado de las secciones (o capas) efectuada por el programa de moldeado 3D sobre la superficie de un lecho de polvo del material del que se realiza el objeto. En seguida al escaneo de cada capa, el área de trabajo se desplaza hacia abajo, añadiendo otra capa de gránulos y repitiendo el proceso hasta haber completado la construcción del modelo. El material no interesado por la fusión queda como es y va a constituir una estructura de soporte para el objeto. De ésta manera no es necesario algún soporte auxiliar, cosa que representa una ventaja para los procesos FDM (Fused Deposition Modeling) y SLA (Stereolitografía). Todo el polvo no utilizado puede ser utilizado de nuevo para el moldeo sucesivo.* La sinterización láser selectiva (SLS) ha sido desarrollada y patentada por Dr. Carl Deckard en la Universidad de Texas, a mitad de los años 1980 con el patrocinio DARPA.”

Prácticamente, proyectando éstos chasis, hemos utilizados el espesor mínimo permitido por las líneas guía de ésta específica tecnología, en detrimento de una precisión neta en los bordes y sustituyendo el logo Slot.it, gráficamente complicado, con un simple texto 'Slot.it'.

*Si se están preguntando por que hemos elegido un soporte motor del grupo LMP, la respuesta es que es ese con mejor resistencia al impacto y a la tracción, siendo fijado al chasis por la parte delantera y la parte trasera.* La guía estándar es mantenida en su posición por un simple anillo en plástico: considerando que éstos coches son bastante largos y pesados, la solución LMP nos da mayor garantías de resistencia.

En el procedimiento 3D de sinterización láser selectiva, la tolerancia de las dimensiones no debería superar  $\pm 0.15\text{mm}$ . Éste factor no es controlable en la fase del proyecto, ya que depende de la impresora utilizada para realizar la pieza. Prácticamente, podría ser necesario a veces utilizar el papel de lija y cortar al hilo ligeramente las piezas para que encajen perfectamente. En la mayoría de los casos, en base a nuestra experiencia, no es necesario efectuar ninguna modifica a las piezas imprimidas en 3D para hacerlas encajar a nuestras piezas estándar Slot.it o a las carrocerías Carrera.

En éstos chasis pueden ser montados todos los modelos de soporte de motor Slot.it, sin embargo considerando el diámetro de las llantas, sugerimos de utilizar los chasis offset 1.0mm. Con llantas delanteras y traseras 17.3mm .

Cada chasis ha sido desarrollado con una versión directamente compatible con el chip digital Hornby SSD, y otra versión 'estandar' para analógico, o digital oXigen, SSD con chip Slot.it SP15 SSD, o digital Carrera o Ninco. Si Ud. tiene intención de utilizar el digital Carrera recomendamos indudablemente de adquirir un adaptador D132 que facilite la instalación del chip Carrera.

Disponible también tapa SSD, por separado.

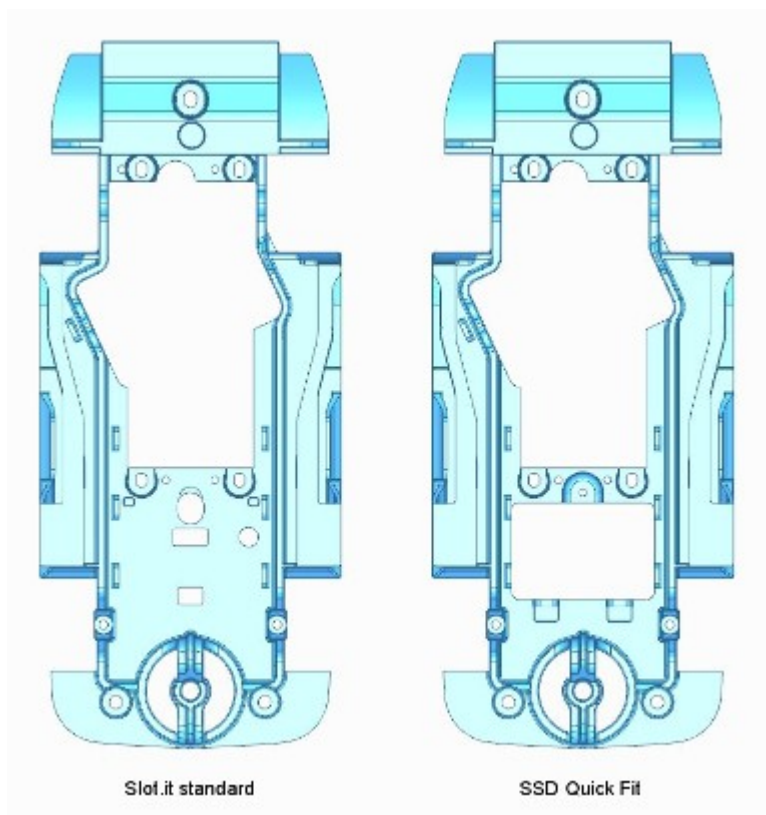
Entonces:

- chasis STD: analógico, oXigen o SSD con chip Slot.it SP15, Carrera o Ninco
- chasis SSD: Hornby Quick Fit SSD.

El único tipo de plástico disponible es la resina poliamídica (nylon) pero se puede elegir entre 6 diferentes variedades:

- Bruto: blanco (más económico), negro.
- Refinado: blanco, azul royal, rosado púrpura, fuxia, rojo coral, naranja, verde, amarillo: precio igual para todos los colores.

La diferencia principal es entre la versión bruta y aquella refinada: el alisado es un proceso mecánico (en éste caso se trata de un arenado fine y ligero) que elimina en parte el grano del soporte bruto y que suaviza los bordes. El alisado da un cierto acabado. Sin embargo, en la mayoría de los casos, que se compren refinados o no, no deberían ser necesarios más ajustes, a parte algún pequeño retoque, como dicho anteriormente.



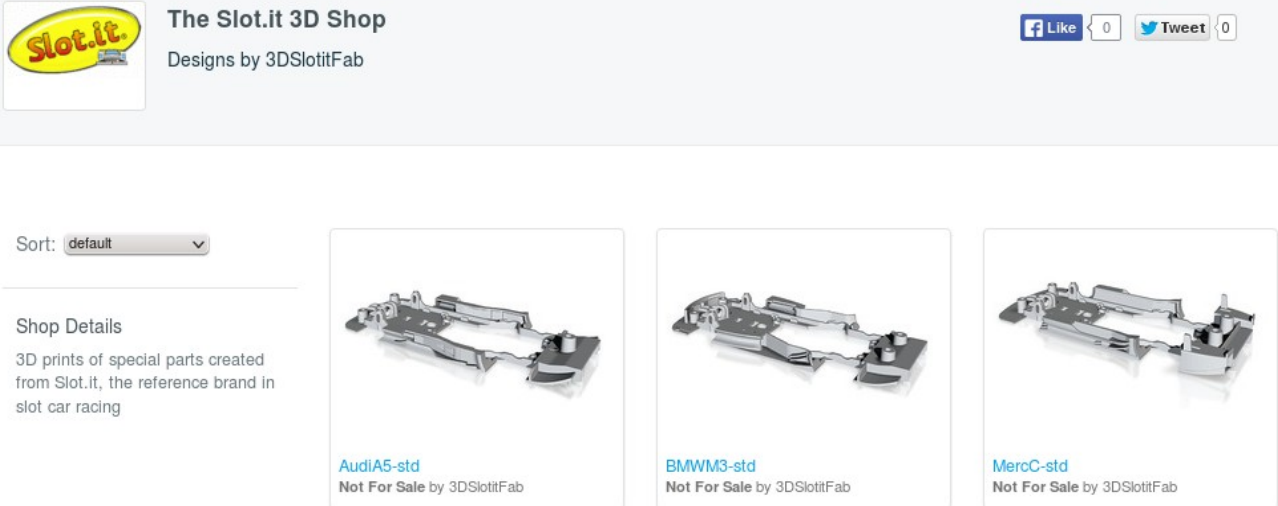
Listado de partes 3DP Slot.it para modelos Carrera:

S01-ST1	3DP Chasis Carrera Audi A5 DTM STD
S01-ST3	3DP Chasis Carrera Audi A5 DTM SSD
S02-ST1	3DP Chasis Carrera BMW M3 DTM STD
S02-ST3	3DP Chasis Carrera BMW M3 DTM SSD
S03-ST1	3DP Chasis Carrera Mercedes C-Klasse DTM STD
S03-ST3	3DP Chasis Carrera Mercedes C-Klasse DTM SSD
S99-S01	Tapa chip Hornby SSD
S99-S02	Carrera D132 clip de montaje



## Como ordenar

Para ordenar los chasis, mire Ud. la [seccion Carrera de la tienda Slot.it de Shapeways](#). Seras dirigido hacia la tienda Slot.it de Shapeways donde se encuentran los dibujos en 3D actualmente disponibles.



Sort:

Shop Details  
3D prints of special parts created from Slot.it, the reference brand in slot car racing

**AudiA5-std**  
Not For Sale by 3DSlotitFab

**BMW3-std**  
Not For Sale by 3DSlotitFab

**MercC-std**  
Not For Sale by 3DSlotitFab

Efectuar la grabación en el sitio de Shapeways. Para pagar se puede utilizar tarjeta de crédito, Paypal o otras formalidades. La logística viene administrada directamente por Shapeways, por lo tanto recibirán Su pedido en Su propia casa. Dependiendo del material y de la cantidad ordenada, la entrega se efectúa en un tiempo entre los 7 y 15 días.

## Montaje – que sirve

El soporte motor inline y anglewinder Slot.it montan todas las llantas Slot.it. Si se desea montar un soporte motor sidewinder en vez, se debe poner atención por que el árbol motor puede frotar contra la llanta delantera, por lo tanto en éste caso se debe cortar el árbol motor.

Prácticamente, recomendamos de utilizar la misma alineación de los coches GT y LMP modernos:

Parte	Código	Descripción
Soporte motor	CH30	Soporte motor AW en plástico rígido offset 1.0
Cojinetes	CH56b	2x cojinetes esféricos (ya incluidos en CH30)
Stopper	PA25/PA57	Stopper estándar o aligerado. Se aconseja el PA57.
Engranaje AW	GA26...GA30	Todos nuestros engranajes AW. Se aconseja GA28-pl.
Piñón	PS10/11/12/13	Piñones 6.5mm. Se aconseja PS11.
Distanciadores	PA47	Utilizar 0.35/.40mm entre corona y soporte motor
Eje	PA01-54	2x ejes de acero 54mm.
Imán (opcional)	CN06/CN07	Imán NdFeB estándar o de carrera
Llantas delanteras	PA18-pl	Llantas delanteras 17.3mm. Posibles también Mg o Al
Llantas traseras	PA38-Als/Wh1230-Mg	17.3*8 llanta estrecha
Neumáticos delanteros	PT15	Neumáticos delanteros sutiles o como las traseras
Neumáticos traseros	PT25/PT27/1207F22	PT25 para Carrera, F22 para Ninco, o otras
Tornillos Allen	PA40/PA37	Tornillos hexagonales 3 y 6mm para fijar el chasis
Guía	CH88/CH84	Guía LMP montaje con tornillo, para plástico o madera
Trencilla	SP19/SP29	Trencilla, 1mt o pre-cortada y horada para LMP
Motor	MN08/09/13/14	Se aconseja el motor Flat o el Boxer

Las partes en gris pueden ser sustituidas por un kit KK14b.

**Una nota sobre los tornillos: aquellos usados en origen por Carrera son de tamaño mayor respecto a los tornillos que se utilizan generalmente en los coches slot. Por lo tanto hay que conservar los tornillos originales o comprar los apropiados CH89 (desde agosto '14) en latón hechos por Slot.it.**

