



ESTRATTORE PRESSA Slot.it:

L'estrattore/prensa SLOT.IT è composto da:

Corpo principale (1) in plastica progettato per tutti i tipi di motori elettrici utilizzati nel mondo delle slot partendo dai più comuni cassa corta ai più particolari con il doppio albero di trasmissione lungo per 4WD.

Boccola di contrasto (6) in ottone da avvitare nella parte inferiore interna del corpo principale prima di utilizzare l'utensile. Questa boccola ha due funzioni importantissime:

- centrare il motore a doppio albero tramite il foro di alloggiamento per l'assale
- centrare tutti quei motori che non hanno il doppio albero e, nello stesso tempo salvaguardare la culotta del motore dov'è posizionata la bronzina interna. E' possibile anche girare il pezzo di 180° ed avvitarlo dall'esterno per avere una terza opzione di centraggio per motori con albero sporgente di pochi decimi.

Placca di estrazione in acciaio speciale (5) da introdurre nell'apposita sede del corpo principale (1) per estrarre i pignoni. La placca, molto resistente, ha uno spessore dell'asola che si introduce tra motore e pignone di soli 0,7 mm, per estrarre anche pignoni posizionati molto vicini alla cassa motore, senza rovinarlo.

Carrello multifunzione in ottone (2) che, in base all'operazione da effettuare, dovrà essere inserito nel corpo principale o con lo spinotto (3) verso il basso, nel caso di estrattore, o con le sedi dei pignoni verso il basso, nel caso di prensa. Le sedi dei pignoni di questo elemento sono state progettate per ospitare i vari pignoni con diametro che varia da 5,5 mm a 7,5 senza che questi si possano danneggiare.

Spinotto in acciaio (3) intercambiabile. Ne sono forniti due, di diametro 1.4 e 1.9mm per pignoni con foro 1.5 e 2.0mm, per motori rispettivamente F1 Policar e Slot.it o simili. Fissato tramite un grano M3 (4).

Vite di avanzamento (7) su cui è montata nella parte superiore una manopola in plastica ergonomica (8) mentre la parte inferiore è raggiata per copiare perfettamente la culla creata nel carrello in modo da ridurre gli attriti e far lavorare la prensa perpendicolarmente, senza giochi.

Operazione di prensa pignone:

- Togliere dal corpo principale la placca in acciaio di estrazione.
- Allentare completamente la vite con manopola (7,8).
- Introdurre nei binari del corpo principale il carrello con le sedi per pignoni verso il basso.
- Posizionare il motore in modo che la culotta dello stesso (o nel caso di doppio albero quello non interessato all'operazione) nella boccola di centraggio (6).
- Posizionare il pignone nell'apposita sede del carrello ed accostare il tutto all'asse motore.
- Avvitare la vite con manopola (7,8) fino a bloccare il tutto.
- Iniziare, avvitando la vite tramite la manopola, ad introdurre il pignone nell'asse motore.
- Terminata l'operazione svitare la vite con manopola ed estrarre il motore.

Operazione di estrazione:

- Allentare la vite con manopola
- Inserire il carrello (2) con lo spinotto verso il basso ed accostarlo alla parte superiore dell'estrattore.
- Inserire la placca in acciaio di estrazione con la gola rivolta verso il carrello.
- Introdurre il motore in modo che l'asola si posizioni tra cassa motore e pignone.
- Iniziare ad avvitare la vite con manico fino all'estrazione completa del pignone.
- Terminata l'operazione svitare la vite con manopola ed estrarre il motore.

AVVERTENZE IMPORTANTI

Il carrello (2) ha le sedi di centraggio pignoni studiate per i seguenti \varnothing : 5,5mm, 6mm, 6,5mm, 7,5mm: usare attenzione nel caso di pignoni con diametro differente da quelli indicati, perché si potrebbe rovinare la sede del carrello e di conseguenza anche i denti del pignone.

Durante le operazioni di estrazione pignone, la placca (5) deve essere inserita perfettamente nella sede del corpo principale (1) in modo che non sporga dallo stesso e, ugualmente, l'assale del motore deve essere posizionato a battuta nella gola della placca.

Se la manopola si dovesse svitare, rimuoverne il tappo in plastica bianca e stringere la brugola di bloccaggio.

Slot.it EXTRACTOR / PRESS

The SLOT.IT extractor/press consists of:

Main body (1) entirely made in plastic: designed to work with electrical motor for slot cars, from the most common short can to the more sophisticated, double long transmission shaft 4WD motors.

Counter bushing (6) made of brass which must be screwed onto the lower inside part of the main body, before using the tool. This bushing performs two very important functions:

- centre the double shaft motor perfectly by means of the axle housing hole.
- keep all those motors that are not equipped with the double shaft centred and, at the same time, safeguard the inner bushing of those 'long can' motors that do not have an axle stub protruding from the can.

Special steel extraction plate (5) fitting in the relevant housing in the main body (1) to extract pinions. It's very resistant, and comes with a very thin eyelet to be inserted between the motor and the pinion: only 0.7 mm. This allows safe extraction for those pinions located very close to the motor case without causing any damage.

Multifunction brass tool (2) which, depending on the operation to be performed, must be inserted in the main body with the plug (steel, interchangeable, \varnothing 1.9mm in order not to damage the pinion hole) downwards, in case of the extractor, or the pinion housing downwards, in case of the press. The pinion housing for this element were designed to house pinions with a diameter ranging from 5.5mm to 7.5mm without damaging them.

Steel plug (3): the tool comes with two steel interchangeable pins, of 1.4mm and 1.9mm diameter, for pinions with 1.5 and 2mm hole, secured to the brass tool by means of an M3 grub screw (4)

Advancement screw (7) whose upper part comes with an ergonomic plastic knob (8), while the lower part is designed to couple perfectly with the tool's bevel, to reduce friction and to allow the press to operate perpendicularly without play.

How to press a pinion.

- Remove the steel extraction plate from the main body.
- Unscrew the knob screw (7,8).
- Slide the tool along the main body rails, the proper pinion housing facing downwards.
- Position the motor in a way that its case (with double shaft motors, the shaft which is not involved in the operation) in the counter bushing (6).
- Position the pinion in its housing on the tool and place the assembly next to the motor axle
- Screw the knob screw (7,8) forward until the tool and the pinion make contact..
- Start (by means of the handle screw) to insert the pinion in the motor axle.
- Once the operation is completed, loosen the handle screw and extract the motor.

How to extract a pinion :

- Loosen the knob screw
- Insert the multifunction tool with the proper plug (1.4 or 1.9mm) downwards and place it on the upper part of the extractor.
- Insert the steel extraction plate with the groove facing the tool
- Insert the motor so that the eyelet sits between the motor case and the pinion, facing the plug.
- Start fastening the handle screw until the pinion is fully extracted
- Upon completion, unscrew the handle screw and extract the motor.

WARNING

- The pinion centring housings on the tool (2) are designed for pinions \varnothing (in mm): 5.5, 6, 6.5, 7.5: using pinions with a different diameter should be used with caution to avoid damage to the housing of the tool and pinion
- During pinion extraction, the plate (5) must fit the main body (1) housing perfectly and must not stick out from the same, while the motor axle must lean against the plate groove.
- Should the plastic knob become loose, lift the white plastic cover from its top and fasten the underlying grub screw.

EXTRACTOR PRESSA Slot.it:

El extractor/prensa SLOT.IT consiste en:

Cuerpo principal (1) en plástico diseñado para trabajar sobre todos tipos de motores eléctricos utilizados en el mundo del slot, empezando por los más comunes caja pequeña a los más particulares con doble eje de transmisión largo para 4WD.

Cojinete de contraste (6) de latón que, antes de utilizar el utensilio, debe ser atornillado en la parte inferior dentro del cuerpo principal.

Esta pieza tiene dos funciones muy importantes:

• mantener perfectamente centrado el motor con doble eje a través del agujero de alojamiento para el eje; mantener centrados todos aquellos motores que no tienen el doble eje y, al mismo tiempo, de salvaguardar la caja del motor adonde está posicionado el cojinete al interior. Es también posible girar la pieza de 180° y atornillar desde afuera para tener una tercera opción de centrado para motores con eje sobre-saliente de pocos centímetros.

Placa de extracción de acero especial (5) que se introduce en el apropiado alojamiento del cuerpo principal para extraer los piñones. La particularidad de esta placa, además de su resistencia, es el espesor del ojal que se introduce entre el motor y el piñón: de hecho ésta es de solo 0,7 mm. con el fin de permitir la extracción hasta de piñones posicionados muy cercanos a la caja del motor, sin dañarlo.

Carretilla multifunción de latón (2) que, en virtud de la operación a realizar, deberá ser insertado en el cuerpo principal o con el enchufe (3) hacia abajo, si se utiliza como extractor, o con los asientos de los piñones hacia abajo, si se utiliza como prensa. Los asientos de los piñones de este elemento se han diseñado para alojar varios piñones con diámetros que van desde 5,5 mm a 7,5 sin algún daño para ellos.

El enchufe de acero (3) intercambiable. Están incluidos dos, de diámetro de 1.4 y 1.9 mm para piñones con agujero 1.5 y 2.0mm, para motores respectivamente F1 Policar y Slot.it o similares. Bloqueado a través de un tornillo M3 (4)

Tornillo de avance (7) sobre el cual está bloqueada en la parte superior una empuñadura ergonomica de plástico (8) mientras que la parte inferior está redondeada a fin de copiar perfectamente la hembra esférica creada en el utensilio móvil de manera de reducir la fricción y hacer trabajar la prensa perpendicolarmente sin juegos.

Operación de prensa piñón.

Quitar del cuerpo principal la placa de acero de extracción;

Aflojar completamente el tornillo con empuñadura;

Introducir en los binarios del cuerpo principal el utensilio móvil con los asientos de los piñones hacia abajo;

Posicionar el motor de manera que la caja del mismo (o en caso de doble eje, el que no está interesado a la operación) quede en el cojinete de centrado.

Posicionar el piñón en el alojamiento apropiado del utensilio móvil y acercar todo al eje motor;

Apretar el tornillo con empuñadura hasta que todo esté bloqueado.

Entonces se empieza (atornillando el tornillo a través de la empuñadura) a introducir el piñón en el eje motor.

Terminada la operación, desenroscar el tornillo con empuñadura y extraer el motor.

Operación de extracción.

Aflojar el tornillo con empuñadura

Insertar el utensilio móvil multifunción con el enchufe hacia abajo y acercarlo a la parte superior del extractor;

Insertar la placa de acero de extracción con la garganta hacia el utensilio móvil ;

Introducir el motor de manera que el ojal se posicione entre la caja motor y el piñón;

Empezar a apretar el tornillo con empuñadura hasta la extracción completa del piñón.

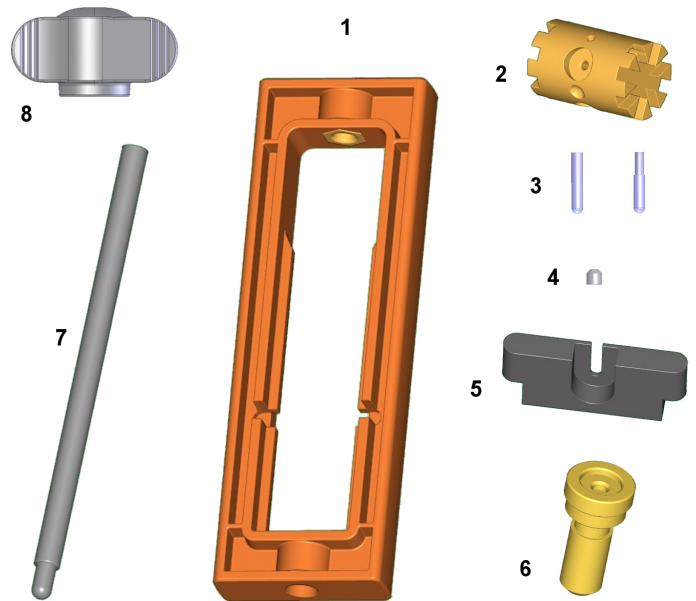
Terminada la operación, desenroscar el tornillo con empuñadura y extraer el motor.

ADVERTENCIAS IMPORTANTES

Los puntos de centrado del piñón del utensilio móvil (2) han sido estudiados para los siguientes \varnothing : 5,5mm, 6mm, 6,5mm, 7,5mm. Utilizando piñones con diámetros diferentes de los indicados, se puede arruinar la sede del utensilio móvil y, por tanto, también la dentadura de los piñones.

Durante la operación de extracción del piñón, la placa (5) debe ser perfectamente insertada en la sede del cuerpo principal (1) de manera que no sobresalga de él mismo y el eje del motor debe ser posicionado totalmente en el fondo de la garganta de la placa.

En caso de que la empuñadura se destornille, remover el tapon de plástico blanco y apretar el tornillo Allen.



Download more information on the pinion press and extractor here :

[Frequently answered questions on the Pinion Press and Extractor](#)

Galileo Engineering srl, Via Cavallotti 16, 42122 Reggio Emilia, Italia info@slot.it